

HFL - Le Refroidisseur Hybride Propre



Baltimore Aircoil lance sur le marché la dernière génération de refroidisseur hybride disposant d'une toute nouvelle conception. Celle-ci, unique sur le marché, ajoute désormais aux performances exceptionnelles du Tri-Mode Hybride BAC un niveau de sécurité sanitaire inégalé, et à ce jour, inégalable.

Le HFL réussit le parfait compromis :

- Rendement, Economies, Fiabilité maximales
- Propreté, Hygiène, Sécurité, Sanitaire inégalées



LES 12 POINTS FORTS DU REFRIGÉRISEUR HYBRIDE TRI-MODE HFL :

1. Bassin interne séparé
2. Véritable appareil à circuit fermé étanche
3. Système de régulation et d'économie intégré par by-pass
4. Développement durable: Le Refroidisseur Ecologique
5. Démarche environnementale : Efficacité énergétique
6. Refroidisseur Tri-mode: 3 modes de fonctionnement uniques
7. Fonctionnement garanti sans panache
8. Maîtrise totale du risque de développement Légionella
9. Des performances sonores de tout premier ordre
10. Libre choix des matériaux de construction
11. Matériel développé selon les recommandations des Ministères Publics
12. En option: poste de traitement d'eau intégré, contrat de service et de garantie totale

Product Report



Baltimore Aircoil

1. Bassin interne séparé

- Bassin de très faible volume totalement hors du flux d'air
- Bassin incliné auto-vidangeable, sans aucune intervention manuelle
- Accessibilité totale au bassin, même en fonctionnement, pour des contrôles supérieurs et simplifiés
- Maintenance des plus aisées
- Vidange automatisée du bassin pour une sécurité absolue
- Programme automatique journalier de désinfection par séchage complet de l'unité

2. Véritable appareil à circuit fermé étanche

- Batterie sèche en dehors de toute pulvérisation ou environnement humide
- Batterie à tubes lisses, de conception 100% arrosable, limitée au sous-refroidissement évaporatif proportionnel à la charge

3. Système de régulation et d'économie intégré par by-pass (Brevet BAC)

- Contrôle exact de la température de sortie
- Très faible consommation d'eau résiduelle
- Grande stabilité en intersaison



4. Développement durable : Le Refroidisseur Ecologique

- Températures de rejets très basses
- Rejets de CO₂ très inférieurs aux solutions conventionnelles

5. Démarche environnementale : Efficacité énergétique

- La température de sortie d'eau approchera la température de bulbe humide durant le fonctionnement estival
- Les COP les plus élevés du marché

6. Refroidisseur tri-mode : 3 modes de fonctionnement uniques

- Mode sec
- Mode adiabatique
- Mode sec et sous-refroidissement

7. Fonctionnement garanti sans panache

8. Maîtrise totale du risque de développement Légionella

- Fonctionnement à sec total jusqu'à 10 mois par an (selon conditions)
- Confinement total du volume d'eau résiduel en fonctionnement sous-refroidissement
- Aucun entraînement de gouttelettes possible provenant du bassin de sous-refroidissement situé totalement hors du flux d'air
- Absence totale de bras morts
- Conception et matériaux de construction lisses « interdisant » la formation de dépôt
- Unité totalement vidangeable, accessibilité optimum au cours même de l'appareil



9. Des performances sonores de tout premier ordre

- « Ligne 35 dB(A) » disponible

10. Libre choix des matériaux de construction

- Acier inoxydable, résine époxy, acier galvanisé...

11. Matériel développé selon les recommandations des Ministères Publics

12. En option

- Poste de traitement d'eau intégré
- Contrat de service et de garantie totale

CONCEPTION HFL



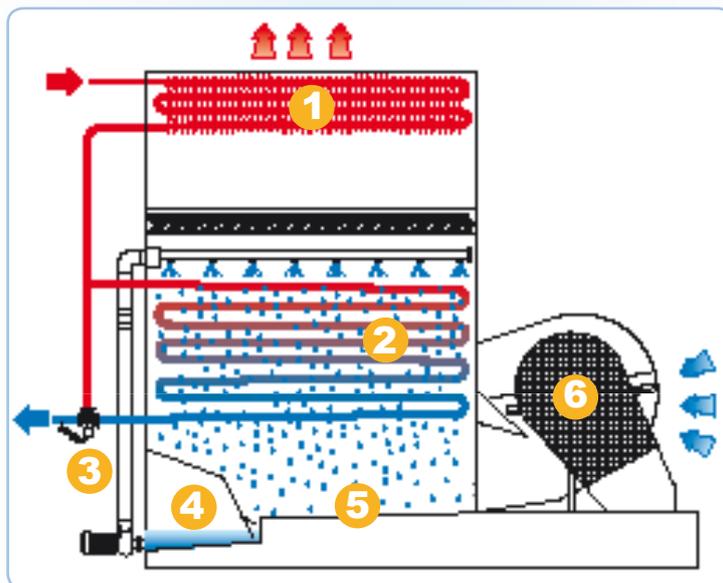
Batterie à ailettes



Batterie de transfert de chaleur par évaporation



Système de régulation de débit



Bassin interne séparé



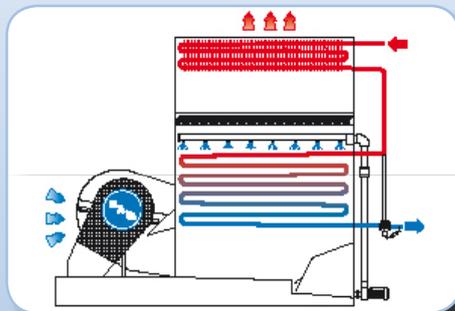
Bassin incliné



Ventilateur centrifugal

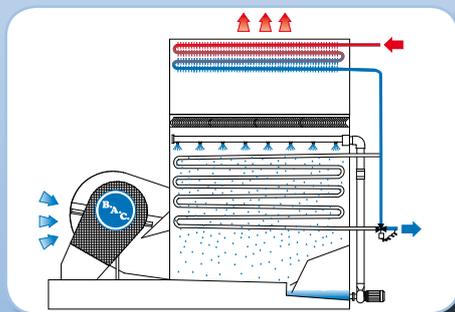
3 MODES DE FONCTIONNEMENT

Mode Sec



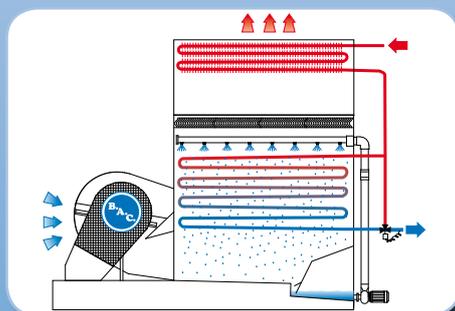
La pompe de pulvérisation est arrêtée et la vanne trois voies s'ouvre complètement. Le refroidissement est assuré uniquement par l'air sec sur les deux batteries.

Mode Adiabatique



La vanne trois voies by-passe totalement la batterie de sous-refroidissement. La pulvérisation assure un refroidissement adiabatique de l'air afin d'augmenter au maximum la capacité de refroidissement de la batterie sèche à ailettes.

Mode Sec & Sous-Refroidissement



La vanne trois voies module en continu pour maintenir la sortie d'eau constante. 100% de la puissance de la batterie sèche à ailette est ainsi constamment utilisée. La charge résiduelle est évacuée par la batterie de sous-refroidissement.

AUTRES PRODUITS BAC A ECONOMIES D'EAU

DFC



Les aéroréfrigérants DFC sont disponibles en configuration horizontale, verticale ou en V dans une large plage de capacités et de niveaux acoustiques. Le DFC a été conçu pour offrir des performances thermiques et une durée de vie maximales et pour réduire au minimum la pression acoustique ainsi que les coûts de fonctionnement et d'installation.



TrilliumSeries
Cooler and Condenser

Lorsque la température de sortie de fluide se rapproche de la température ambiante (température au bulbe sec), le refroidissement par air sec devient inefficace ou impossible.

Le refroidisseur TrilliumSeries de BAC a été conçu pour offrir un refroidissement fiable, sûr et efficace du fluide jusqu'à des températures inférieures à la température ambiante tout en assurant une consommation minimale d'eau. Le refroidisseur TrilliumSeries offre les avantages du refroidissement évaporatif dans un aéroréfrigérant sec et garanti sans aucun risque.

HORS RUBRIQUE 2921
(en France)
Décision Ministérielle
du 14 mars 2007

HXI



Les refroidisseurs hybrides à circuit fermé HXI offrent des performances thermiques optimales pour un large éventail de conditions de débit et de température. Les principaux avantages de l'appareil HXI sont la suppression du panache ainsi que les économies d'eau significatives par rapport à un équipement de refroidissement par eau traditionnel. Les fonctions intégrées standard satisfont aux exigences environnementales actuelles, réduisent au minimum les coûts d'installation, maximisent la fiabilité de fonctionnement toute l'année et simplifient la maintenance.

HXC



Le condenseur hybride HXC permet de faire d'importantes économies d'eau par rapport aux condenseurs refroidis par eau et condenseurs évaporatifs traditionnels. Grâce à ses caractéristiques standard de conception, le HXC répond aux autres besoins environnementaux en réduisant également au minimum la consommation d'énergie, la quantité de réfrigérant et le panache. Le HXC réduit au minimum les coûts de fonctionnement, offre une fiabilité de fonctionnement toute l'année et simplifie les opérations de maintenance.

Pour plus d'informations, contacter :
Baltimore Aircoil International nv
info@BaltimoreAircoil.be
www.BaltimoreAircoil.com



Baltimore Aircoil