



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**



VXI Tunuri de răcire cu circuit închis

INSTRUCȚIUNI DE MONTARE ȘI INSTALAREA





Despre montaj și instalare

Echipamentul BAC trebuie montat și instalat așa cum este descris în acest document.

Aceste proceduri trebuie revizuite amănunțit înainte de montare și operare pentru a familiariza tot personalul cu procedurile care trebuie urmate și pentru a se asigura că toate echipamentele necesare vor fi disponibile la locul de muncă.

Asigurați-vă că aveți o copie a desenului certificat al unității disponibilă pentru referință. Dacă nu aveți o copie a acestui desen sau dacă aveți nevoie de informații suplimentare despre această unitate, contactați reprezentantul local BAC. Numele și numărul de telefon pot fi găsite pe www.BaltimoreAircoil.com Tipul de model și numărul de serie al echipamentului dumneavoastră sunt indicate pe plăcuța de identificare a unității.

Program de întreținere și monitorizare recomandat

Verificări și ajustări	Pornire	Săptămănal	Lunar	Trimestrial	La fiecare 6 luni	Anual	Închidere
Bazin de apă rece și filtrele bazinului	X			X			
Nivelul de operare și adaos	X		X				
Purjare	X		X				
Pachet de încălzire al bazinului	X				X		
Tensionarea curelei	X		X				
Alinierea sistemului de antrenare	X					X	
Colier de blocare	X				X		
Rotirea ventilatorului și a pompei	X						
Tensiune și curentul motorului	X					X	
Zgomot și/sau vibrații neobișnuite	X		X				

Inspecții și monitorizare	Pornire	Săptămănal	Lunar	Trimestrial	La fiecare 6 luni	Anual	Închidere
Stare generala	X		X				
Secțiune de transfer de căldură	X				X		
Serpentină de devărsare cu aripioare (opțional)	X					X	
Separator de picături	X				X		
Distribuția apei	X				X		
Axul ventilatorului	X			X			
Motorul ventilatorului	X			X			
Pompă de apă pulverizată	X			X			
Pachet electric de control al nivelului apei (opțional)	X				X		
Comutatoare de nivel sau de alarmă				x			
Test TAB	X	X					
Calitatea apei circulante	X		X				
Prezentarea generală a sistemului	X					X	
Păstrarea înregistrărilor	în funcție de eveniment						

Lubrifierea	Pornire	Săptămânal	Lunar	Trimestrial	La fiecare 6 luni	Anual	Închidere
Rulmenții axului ventilatorului	X				X		X
Rulmenții motorului*	X				X		
Baza motorului reglabila	X				X		X
Balamale și șuruburi uși de acces						X	

* numai pentru motoare cu fitinguri de ungere cu dimensiunea tipică a cadrului > 200L (>30 KW)

Proceduri de curățare	Pornire	Săptămânal	Lunar	Trimestrial	La fiecare 6 luni	Anual	Închidere
Curățare mecanică	X					X	X
Dizinfecțare**	(X)					(X)	(X)
Pompa de drenare a bazinului și pompa							X

** depinde de codul de practică aplicat

Notă:

1. Tratarea apei și echipamentele auxiliare integrate în sistemul de răcire pot necesita completări tabelul de mai sus. Contactați furnizorii pentru acțiunile recomandate și frecvența necesară.
2. Intervalele de service recomandate sunt pentru instalații tipice. Condițiile de mediu diferite pot determina o întreținere mai frecventă.
3. Când funcționează la temperaturi ambientale sub nivelul de îngheț, unitatea trebuie inspectată mai des (consultați Operațiunile pe vreme rece în Instrucțiunile de operare și mentenanță corespunzătoare).
4. Pentru unitățile cu transmisie prin curea, tensionarea curelelor noi trebuie reajustată după primele 24 de ore de funcționare și ulterior lunar.



Tabel de componentă

INSTRUCȚIUNI DE MONTARE ȘI INSTALAREA

1	Informații generale	5
	Despre inginerie și practici de aplicare	5
	Transport	5
	Inspecție înainte de montare	5
	Greutăți unitare	7
	Ancorare	7
	Nivelare	8
	Legăturile electrice	8
	Conectarea conductelor	8
	Conexiunile serpentinelor	8
	Cerințe de purjare	10
	Protecție împotriva înghețului	10
	Instalarea liniei de purjare	10
	Măsuri de siguranță	10
	Suprafețe neaccesibile	13
	Modificări aduse de către alte persoane	13
	Garanție	13
2	Montarea	14
	Note generale	14
	Metoda de montaj secțiunea inferioară	17
	Metoda de montaj secțiunea superioară	18
3	Montaj sețiune	19
	Metodă	19
4	Montaj accesorii optionale	24
	General	24
	Amplasarea separatoarelor de oțel	25
	Curățați portul	25
5	Inspecție înainte de montare	27
	General	27
6	Asistență și informații	28
	Expertul service pentru echipamente BAC	28
	Mai multe informatii	28

Despre inginerie și practici de aplicare

Acest document se referă doar la montarea unității. Pentru a asigura o funcționare corectă, este obligatorie o integrare corectă a unității în instalația de ansamblu. Pentru bune practici de inginerie și aplicații privind amenajarea, nivelarea, conductele de conectare etc., vă rugăm să consultați site-ul nostru web: <http://www.baltimoreaircoil.eu/knowledge-center/application-information>.

Transport

Echipamentul de răcire BAC este asamblat din fabrică pentru a asigura calitate uniformă și asamblare minimă pe teren.

Modelele VXI 9-1, VXI18-0 și VXI27-1 sunt livrate într-o singură secțiune. Toate celelalte modele sunt livrate în două secțiuni (sus și jos) din cauza restricțiilor de înălțime de transport.



ATENȚIE!!!

**Nu acoperiți separatoarele de picături și / sau umplutura cu prelată din plastic.
Creșterea temperaturii din cauza radiațiilor solare ar putea deforma umplutura sau separatoarele de picături.**

Inspecție înainte de montare

Când unitatea este livrată la locație, trebuie verificată cu atenție pentru a se asigura că toate articolele necesare au fost primite și nu prezintă daune de transport înainte de semnarea facturii.

Următoarele piese trebuie inspectate:

- Fulii și curele
- Rulmenți
- Suportii rulmenți
- Motoare ventilatoare
- Roata și axul ventilatorului
- Serpentine
- Sistem de distribuție a apei
- Filtre
- Ansamblu sistem apă adăos

- Pompă de pulverizare
- Separatoare de picături
- Suprafețe interioare
- Suprafețe exterioare
- Articole diverse

Un plic cu lista de verificare este depozitat într-o ladă de lemn fără cuie sau într-un recipient de plastic care este plasat în secțiunea inferioară. Din motive de siguranță, ușile/panourile de acces pot fi sigilate cu șuruburi. Următorul tabel specifică ce cheie este necesară pentru a le deschide.

Cheie pentru deschiderea ușii de acces	Cheie pentru deschiderea panoului de acces
17 mm	14 mm (pentru ecran de admisie aer: 10 mm)

Cheile necesare pentru a deschide ușa/panoul de acces

Cutia din lemn fără cuie/containerul din plastic conține și piese diverse, cum ar fi garnitură, hardware și accesorii.

La temperaturi sub -10°C , banda de etanșare cu butil își poate pierde flexibilitatea. Vă recomandăm să depozitați banda de etanșare într-o încăpere încălzită înainte de a o folosi în timpul montajului la temperaturi de îngheț.



ATENȚIE!!!

Asigurați-vă că ați îndepărtat toate articolele diverse din bazin înainte de asamblarea unității.

Hardware-ul este ambalat într-un recipient de plastic secțiunii inferioare a unității. Pentru modelele VXI 9 până la 50, vezi imaginea de mai jos.



Locația hardware-ului

Pentru modelele VXI 70 până la 430 și VXI C, recipientul din plastic este fixat pe suportul rulmentului pe partea de admisie a aerului.

Dacă pompa este livrată separat, aceasta este ambalată într-o cutie de lemn, amplasată și pe partea de admisie a aerului și fixată cu curele pe un suport special.



Locație hardware și pompă

1. Hardware
2. Pompă (dacă este expediată separat)

Greutăți unitare

Înainte de montarea oricărui echipament BAC, greutatea fiecărei secțiuni trebuie verificată pe desenul certificat al unității.



Aceste greutăți sunt **aproximative** și trebuie confirmat prin cântărire **înainte de a ridica** atunci când capacitatea de ridicare disponibilă oferă o marjă mică de siguranță.



ATENȚIE!!!

Înainte de a efectua o ridicare efectivă, asigurați-vă că nu s-au adunat apă, zăpadă, gheață sau resturi în interiorul rezervorului sau în altă parte în sau pe unitate. Astfel de acumulări se vor adăuga substanțial la greutatea de ridicare a echipamentului.

În cazul ridicărilor extinse sau în cazul în care există pericole, dispozitivele de ridicare trebuie utilizate împreună cu curele de siguranță plasate sub unitate.

Ancorare

Unitatea trebuie să fie corect ancorată pe loc.

Consultați detaliile de sprijin sugerate pe desenul certificat pentru locațiile orificiilor de montare. Șuruburile de ancorare trebuie furnizate de alții.

În flanșa inferioară a secțiunii inferioare sunt prevăzute găuri potrivite pentru șuruburi de 20 mm pentru fixarea unității la grinzile de susținere.

Nivelare

Unitatea trebuie să fie la nivel pentru o bună funcționare și o montare facilă a conductelor.

Unitatea trebuie să fie poziționată la 0,5 mm/m pe lungimea și lățimea unității.

Grinzile de susținere trebuie să fie, de asemenea, la nivel, deoarece nu trebuie folosite lamele între panou și grinzile de sprijin pentru a poziționa unitatea.

Legăturile electrice

Unitățile sunt livrate cu o serie de componente electrice care trebuie conectate după montaj. Pentru toate componentele electrice, vă rugăm să consultați schemele de cablare specifice din pachetul de prezentare.

Poate fi necesar să scoateți curelele și să mutați motorul într-o altă poziție pentru a permite conectarea cablurilor electrice la motor. (Consultați secțiunile Tensionarea curelei și Alinierea sistemului de antrenare din Instrucțiunile de montare și instalare pentru informații mai detaliate.)

Conectarea conductelor

Toate conductele externe ale echipamentului de răcire BAC trebuie susținute separat.

În cazul în care echipamentul este instalat pe șine de vibrație sau arcuri, conductele trebuie să conțină compensatoare pentru a elimina vibrațiile transportate prin conductele externe.

Dimensionarea conductei de aspirație trebuie făcută conform bunelor practici, ceea ce poate necesita pentru debite mai mari diametre ale conductei mai mari decât racordul de evacuare. În astfel de cazuri, trebuie instalate piese adaptoare.

Conexiunile serpentinilor

Serpentinele galvanizate la cald și din oțel inoxidabil ale turnurilor de răcire cu circuit închis BAC sunt umplute cu un gaz inert de joasă presiune în fabrică înainte de expediere, pentru a asigura o protecție internă optimă împotriva coroziunii. Se recomandă verificarea suprapresiunii o dată la șase luni (conectați un manometru la supapă).

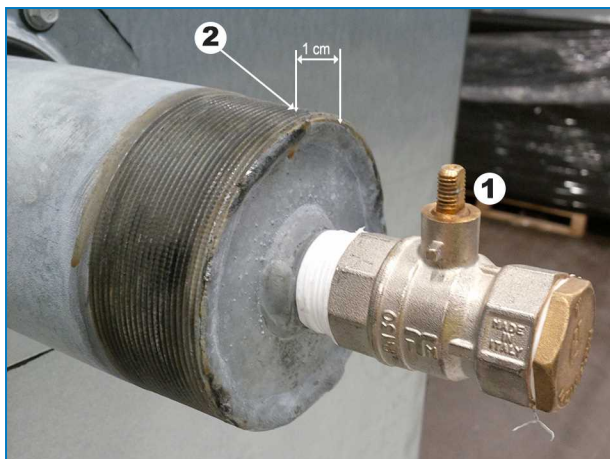
La fața locului, presiunea trebuie eliberată din serpentină. Scoateți mai întâi dopul înainte de a deschide supapa de reducere a presiunii.

În cazul conexiunilor filetate, curățați filetul înainte de a-l conecta la conducte.

Conexiunile fără filet trebuie să fie teșite la fața locului înainte de a putea fi sudate.

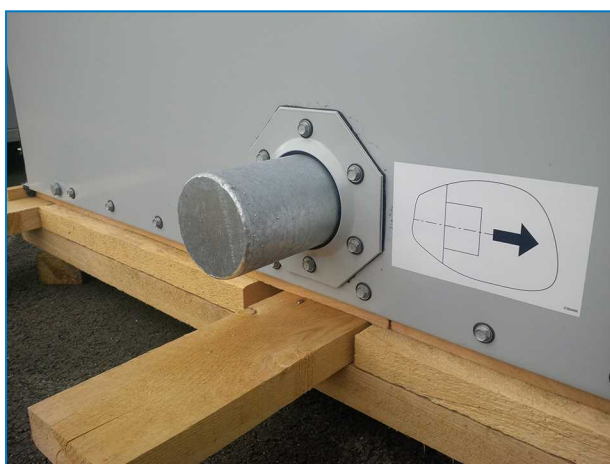


Conexiune superioară a serpentinei cu supapă de eliberare a presiunii pe turnuri de răcire cu circuit închis cu conexiuni mai mari de ND100.



Conexiune superioară a serpentinei cu supapă de eliberare a presiunii (la turnuri cu circuit închis cu conexiuni până la ND100).

1. Supapa de eliberare a presiunii închisă a conexiunii superioare a serpentinei
2. După eliberarea gazului inert de joasă presiune, tăiați aici conexiunea serpentinei



Conexiune inferioară a serpentinei închise pe turnurile de răcire cu circuit închis cu conexiuni mai mari de ND100.



Conexiune inferioară a serpentinei închise (la turnuri de răcire cu circuit închis cu conexiuni de până la ND100).

**ATENȚIE!!!**

Odată ce serpentina nu mai este protejată de gazul inert, trebuie să existe acțiuni adecvate împotriva coroziunii luate la fața locului.

Cerințe de purjare

Instalatorul de turnuri de răcire cu circuit închis BAC trebuie să asigure o purjare corespunzătoare cu aer a sistemului înainte de operare.

Aerul antrenat poate restricționa capacitatea răcitorului, rezultând temperaturi de proces mai ridicate. Toate conexiunile (instalate de alte persoane) trebuie să fie fără scurgeri și testate în consecință.

Protecție împotriva înghețului

Aceste produse trebuie protejate împotriva deteriorării și/sau a eficienței reduse din cauza posibilei înghețari prin metode mecanice și operaționale. Vă rugăm să contactați reprezentantul local BAC pentru alternativele de protecție recomandate.

Instalarea liniei de purjare

Turnurile de răcire cu circuit închis care sunt dotate cu o pompă de circulație instalată din fabrică includ o conductă de aerisire cu supapă.

La unitățile care funcționează cu un rezervor de colectare de la distanță, instalați o conductă de purjare cu supapă între sistemul de circulație al pompei de refulare și o scurgere convenabilă. Localizați linia de purjare într-o porțiune a conductei de refulare care se scurge când pompa este oprită.

Supapa de purjare trebuie să fie întotdeauna deschisă când unitatea este în funcțiune, cu excepția cazului în care rata de purjare este controlată automat de un sistem de tratare a apei.

Măsuri de siguranță

Toate utilajele electrice, mecanice și rotative constituie un potențial pericol, mai ales pentru cei nefamiliarizați cu design-ul, construcția și operarea. În consecință, trebuie luate măsuri de protecție adecvate (inclusiv utilizarea carcasei de protecție acolo unde este necesar) cu acest echipament atât pentru a proteja publicul (inclusiv minorii) de răniri, cât și pentru a preveni deteriorarea echipamentului, a sistemului asociat acestuia și a incintei. Dacă există îndoieli cu privire la procedurile de montare, instalare, operare sau întreținere sigure și adecvate, contactați producătorul echipamentului sau reprezentantul acestuia pentru sfaturi.

Când lucrați la echipamentul de operare, rețineți că unele piese pot avea o temperatură ridicată. Orice operațiuni la nivel înalt trebuie să fie executate cu atenție sporită pentru a preveni accidentele.

PERSONAL AUTORIZAT

Operarea, întreținerea și repararea acestui echipament trebuie efectuate numai de personal autorizat și calificat în acest sens.. Tot acest personal trebuie să fie bine familiarizat cu echipamentul, sistemele și controalele asociate și procedurile stabilite în acest manual și în alte manuale relevante. La manipularea, ridicarea, instalarea, operarea, întreținerea și repararea acestui echipament trebuie utilizate corespunzător, echipamentul de protecție personală, procedurile și instrumentele pentru a preveni vătămrile corporale și/sau daune materiale. Personalul trebuie să folosească echipament individual de protecție acolo unde este necesar (mănuși, dopuri de urechi, etc...)

SIGURANȚĂ MECANICĂ

Siguranța mecanică a echipamentului este în conformitate cu cerințele directivei UE privind mașinile. În funcție de condițiile amplasamentului, poate fi necesar să se instaleze articole precum paravane inferioare, scări, cuști de siguranță, platforme de acces, balustrade și platforme pentru picioare pentru siguranța și confortul personalului de service și mentenanță autorizat.

În niciun moment, acest echipament nu trebuie operat fără toate grilajele de protecție ale ventilatorului, panourile de acces și ușile de acces la locul lor/ închise și asigurate corespunzător.

Atunci când echipamentul este operat cu un dispozitiv de control al vitezei variabile a ventilatorului, trebuie luate măsuri pentru a evita funcționarea la sau aproape de „viteza critică” a ventilatorului.

Pentru mai multe informații, contactați reprezentantul local BAC.

SIGURANȚĂ ELECTRICĂ

Toate componentele electrice asociate cu acest echipament trebuie instalate cu un întrerupător blocabil amplasat la vederea echipamentului.

În cazul mai multor componente, acestea pot fi instalate după un singur întrerupător, dar sunt de asemenea permise mai multe întrerupătoare sau o combinație a acestora.

Nu trebuie efectuate lucrări de service pe sau în apropierea componentelor electrice decât dacă sunt luate măsuri de siguranță. Acestea includ, dar nu se limitează la următoarele:

- Izolarea componentelor electrice.
- Blocați întrerupătorul de izolare pentru a preveni repornirea accidentală
- Măsurați că nu mai există tensiune electrică
- Dacă părți ale instalației rămân sub tensiune, asigurați-vă că le delimitați corespunzător pentru a evita confuzia

Terminalele motorului ventilatorului și conexiunile pot avea voltaj rezidual după închiderea unității. Așteptați 5 minute după deconectarea tensiunii la toți polii înainte de a deschide cutia de borne a motorului ventilatorului.

RIDICAREA



ATENȚIE!!!

Neutilizarea punctelor de ridicare desemnate poate duce la căderea încărcăturii provocând răni grave, moarte și/ sau daune materiale. Ridicarile trebuie să fie efectuate de personal calificat, urmând instrucțiunile de montaj publicate de BAC și practicile de ridicare general acceptate.

Utilizarea siguranței suplimentare poate fi, de asemenea, necesară în cazul în care circumstanțele ridicării justifică utilizarea acestuia, așa cum este determinat de contractorul de montaj.

LOCAȚIE

Toate echipamentele de răcire trebuie amplasate cât mai departe posibil de zonele ocupate, ferestrele deschise sau zonele de aspirație de aer ale clădirilor.



ATENȚIE!!!

Fiecare unitate trebuie să fie amplasată și poziționată pentru a preveni introducerea aerului de evacuare în interiorul sistemelor de ventilație ale clădirilor pe care se află unitatea și ale clădirilor adiacente.

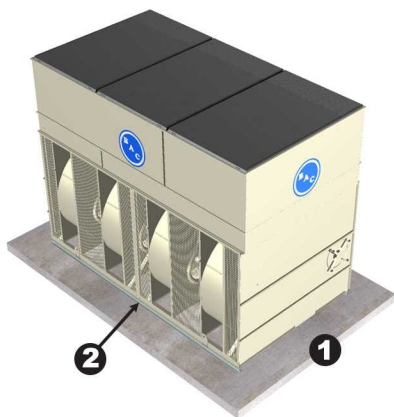


Pentru recomandări detaliate privind aspectul echipamentului BAC, vă rugăm să consultați Manualul de aplicare BAC Ediția UE, site-ul web BAC www.BaltimoreAircoil.com sau contactați reprezentantul local BAC.

Unitățile standard sunt instalate pe 2 grinzi în I, direct pe podeaua de beton, așa cum este indicat în figura de mai jos.

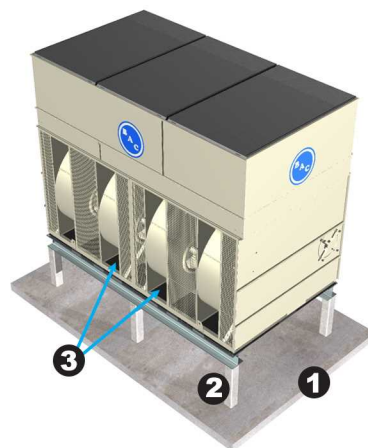
Dacă unitățile sunt instalate pe o structură de oțel deasupra nivelului solului, trebuie luate în considerare câteva măsuri de precauție.

1. Dacă unitatea este instalată la mai mult de 300 mm deasupra nivelului solului, este necesar, din motive de siguranță, să instalați un panou inferior solid pentru a oferi protecție împotriva pieselor în mișcare, de exemplu, fulii, curele, motoare, roți ventilatoare, ax etc.
2. Această parte inferioară solidă este, de asemenea, necesară pentru a se asigura că aerul de admisie este aspirat orizontal în turnul de răcire și nu de jos. Dacă aerul de jos este aspirat în unitate, are loc o scădere a rezistenței aerului la ventilatoare; rezultând un flux de aer mai mare, prin urmare puterea motorului absorbită crește. Pentru a evita supraîncărcarea motorului ventilatorului în aceste cazuri, este necesară o reducere a vitezei ventilatorului (schimbarea roților motorului) pentru a obține curentul și fluxul de aer normale ale motorului. Pentru mai multe informații, vă rugăm să consultați secțiunea „Instrucțiuni de aplicare, locație” din Manualul de aplicații ediția UE. <http://www.baltimoreaircoil.eu/knowledge-center/application-information>



Unitate montată direct pe podea de beton

1. Podea de beton
2. Montat direct pe podeaua de beton, închizând astfel partea inferioară deschisă a unității



Unitate instalată pe structură de oțel ridicată

1. Podea din beton
2. Structură de oțel ridicată
3. Panoul de jos solid

REGLEMENTĂRI LOCALE

Instalarea și funcționarea echipamentelor de răcire pot face obiectul reglementărilor locale, cum ar fi stabilirea analizei riscurilor. Asigurați-vă că cerințele de reglementare sunt îndeplinite în mod constant.

Suprafețe neaccesibile

Accesul și întreținerea oricărei componente trebuie efectuate în conformitate cu toate legile și reglementările locale aplicabile. În cazul în care mijloacele de acces adecvate și necesare nu sunt prezente, trebuie prevăzute structuri temporare. În nicio circumstanță nu se pot folosi părți ale unității, care nu sunt concepute ca mijloc de acces, cu excepția cazului în care se pot lua măsuri pentru a atenua orice riscuri care ar putea apărea în acest sens.

Modificări aduse de către alte persoane

Ori de câte ori alte modificări sunt aduse echipamentului BAC fără permisiunea scrisă a BAC, partea care a făcut modificarea devine responsabilă pentru toate consecințele acestei modificări, iar BAC își declină orice răspundere pentru produs.

Garanție

BAC va garanta că toate produsele sunt lipsite de defecte de fabricație în materiale și manoperă pentru o perioadă de 24 de luni de la data expedierii. În cazul oricărui astfel de defect, BAC va repara sau va oferi un înlocuitor. Pentru mai multe detalii, vă rugăm să consultați Limitarea garanțiilor aplicabile și în vigoare la momentul vânzării / achiziționării acestor produse. Puteți găsi acești termeni și condiții pe reversul formularului de confirmare a comenzii și al facturii.

Note generale

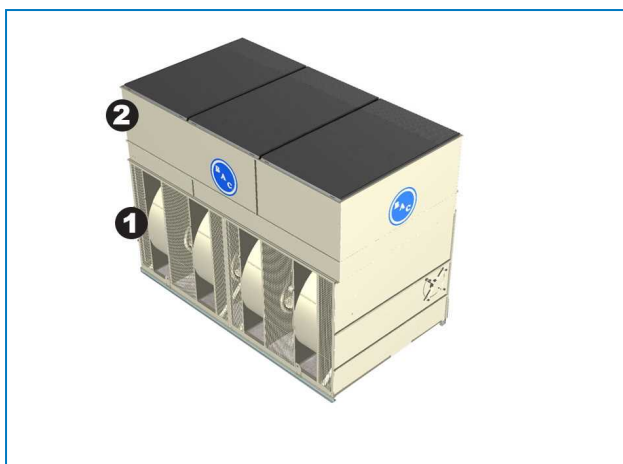
1. Cu excepția cazului în care unitatea este livrată complet asamblată, unitatea trebuie să fie instalată câte o secțiune odată.
2. Dacă livrarea constă din secțiuni separate, nu asamblați înainte de ridicare, deoarece dispozitivele de ridicare furnizate nu sunt concepute pentru a suporta greutatea întregului ansamblu.



ATENȚIE!!!

Când unitatea este instalată, toate piesele metalice create prin găurire, prin fixarea șuruburilor autofiletante, șlefuire, sudură sau alte lucrări mecanice trebuie îndepărtate din unitate. Dacă rămân pe unitate (de obicei pe flanșele cu dublă rupere), acest lucru ar putea duce la coroziune și eventual deteriorarea stratului de acoperire.

3. Trebuie folosite grinzi despartitoare pe toată lățimea secțiunii între cablurile de ridicare pentru a preveni deteriorarea secțiunii.
4. Pentru ascensoare extinse sau acolo unde există pericole, se recomandă utilizarea dispozitivelor de ridicare împreună cu curele de siguranță plasate sub unitate.
5. Secvența de montaj adecvată pentru unități este de a ridica xxx la locul său, de a aplica etanșare pe zona unde va fi amplasată secțiunea superioară (vezi "Montaj sețiune " on page 19) și apoi de a ridica secțiunea superioară la loc.
6. În cazul în care conducta (pompa) de la produsele spiralate este divizată din motive de transport, conducta trebuie asamblată la fața locului prin intermediul unei conexiuni flexibile (de obicei, un manșon de cauciuc sau un cuplaj).
7. Au fost prevăzute dispozitive de ridicare pe toate secțiunile. Tabelul de mai jos oferă metoda preferată pentru montarea fiecărei secțiuni a unei unități.
8. Pentru distribuția asimetrică a sarcinii, scurtați curele de la un capăt, astfel încât carcasa să fie aproximativ orizontală.



Secțiuni de unitate

1. Secțiune inferioară
2. Secțiunea superioară

Model	Nr secțiuni inferioare	Nr Secțiuni superioare	Secțiune inferioară			Secțiunea superioară				Descarcare accesorii ¹		Sigila metodă
			Montaj metodă	Bară distanțier lungime (mm)	Min. "H" (mm)	Montaj metodă	Bară distanțier lungime (mm)	Min. "H" (mm)	Separatoare din oțel	Montaj Metodă ²	Min. "H" (mm)	
VXI-9-1	COMPLET MONTAT		B	1092	3658	-	-	-	M	H	2438	-
VXI-18-0-1	COMPLET MONTAT		B	1092	3658	-	-	-	M	H	2438	-
VXI-27-1	COMPLET MONTAT		B	1092	3658	-	-	-	M	H	2438	-
VXI-9-2,-3; 18-2,-3	1	1	C	1219	3658	H	-	2438	M	H	2438	I
VXI-27-2,-3	1	1	C	1219	3658	G	1092	3658	M	H	3658	I
VXI-36-2,-3	1	1	C	1219	3658	G	1092	3658	M	H	3658	I
VXI-50,-3,-4	1	1	C	1473	3658	G	1473	3658	M	H	3658	I
VXI-70,-3,-4	1	1	C	2438	3658	G	2007	3658	M	H	3658	I
VXI-C-72-2,-3,-4	1	1	C	2450	3700	G	2007	3700	M	H	3700	I
VXI-95-2,-3,-4	1	1	C	2450	3700	G	2450	4300	M	H	4300	I
VXI-C-108-2,-3,-4	1	1	C	2450	5000	G	2450	5000	M	H	5000	I

Model	Nr secțiuni inferioare	Nr Secțiuni superioare	Secțiune inferioară			Secțiunea superioară				Descarcare accesorii ¹		Sigila metodă
			Montaj metodă	Bară distanțier lungime (mm)	Min. "H" (mm)	Montaj metodă	Bară distanțier lungime (mm)	Min. "H" (mm)	Separatoare din oțel	Montaj Metodă ²	Min. "H" (mm)	
VXI-145-1,-2,-3,-4	1	1	C	2450	5000	G	2450	5500	M	H	5500	I
VXI-190-2,-3,-4	1	2	C	2450	6000	G	2450	4300	M	H	4300	J
VXI-290-1,-2,-3,-4	1	2	D	2450	6700	G	2450	5500	M	H	5500	J
VXI-180-2,-3,-4	1	1	C	3050	5000	G	3050	5500	M	H	5500	I
VXI-360-2,-3,-4	1	2	D	3050	6700	G	3050	5500	M	H	5500	J
VXI-144-2,-3,-4	1	1	C	3650	4300	G	3650	4300	M	H	4300	I
VXI-215-1,-2,-3,-4	1	1	C	3650	5500	G	3650	5500	M	H	5500	I
VXI-288-2,-3,-4	1	2	C	3650	6700	G	3650	4300	M	H	4300	J
VXI-430-1,-2,-3,-4	1	2	D	3650	6700	G	3650	5500	M	H	5500	J

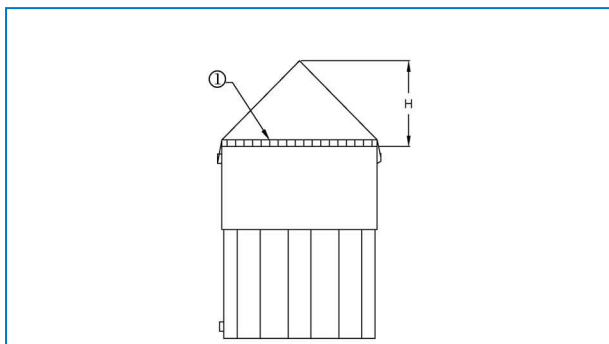
Metoda de montare, metoda de montare a accesoriilor de descărcare și indicația opțională de plasare a separatorilor din oțel

¹ Accesoriile de descărcare pot fi: serpentina ceata, dampare, hotă de descărcare conică, atenuatoare de zgomot.

² Pentru distribuția asimetrică a sarcinii (cu conducte exterioare) scurtați curele la un capăt, astfel încât carcasa să fie aproximativ orizontală.

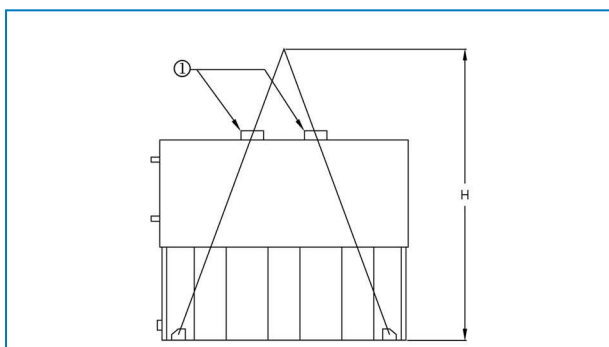
Metoda de montaj secțiunea inferioară

METODA DE MONTAJ A



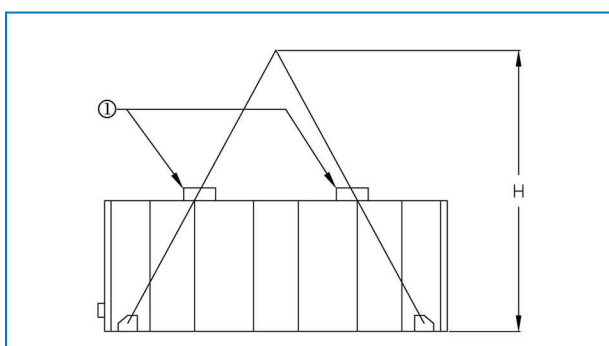
1. Împărțitor Se recomandă legături de siguranță

METODA DE MONTAJ B



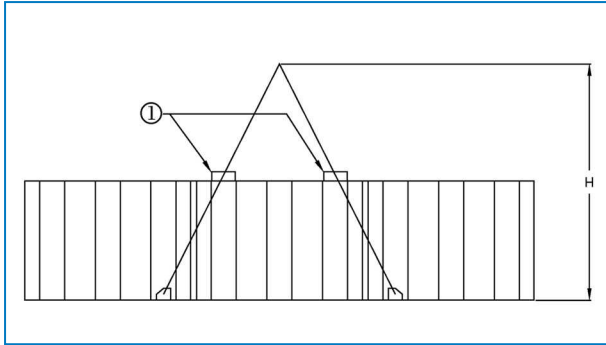
1. Împărțitor

METODA DE MONTAJ C



1. Împărțitor

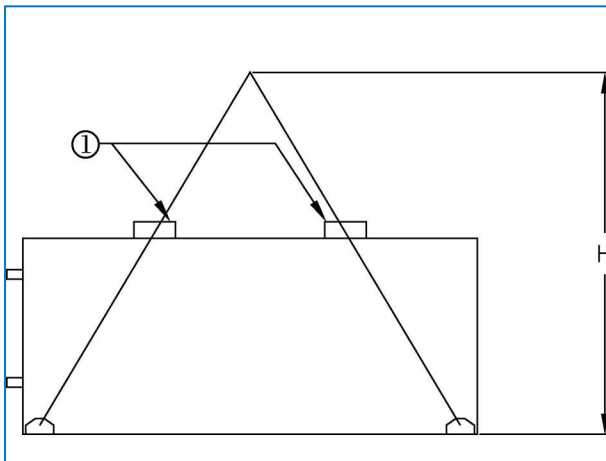
METODA DE MONTAJ D



1. Împărțitor Se recomandă legături de siguranță

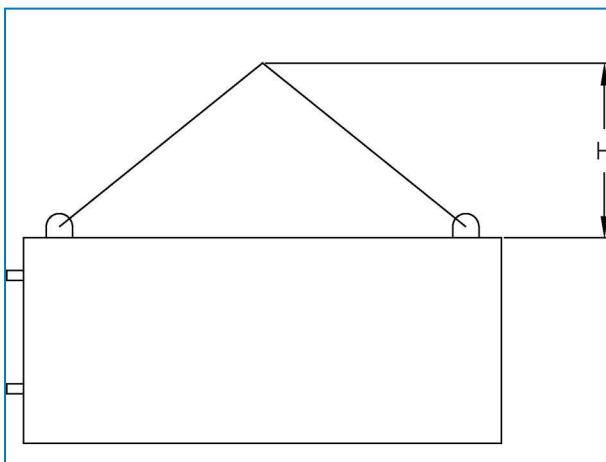
Metoda de montaj secțiunea superioară

METODA DE MONTAJ G - PRODUSE SERPENTINĂ ȘI ACCESORII DE DESCĂRCARE



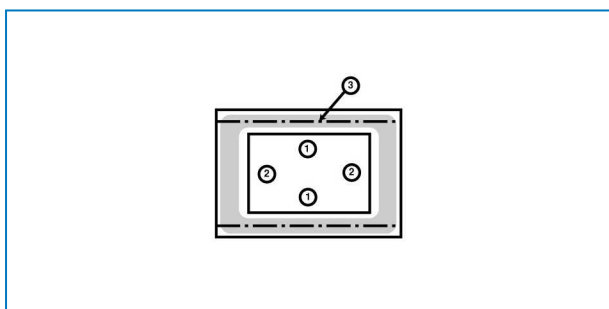
1. Împărțitor

METODA DE MONTAJ H - PRODUSE SERPENTINĂ ȘI ACCESORII DE DESCĂRCARE

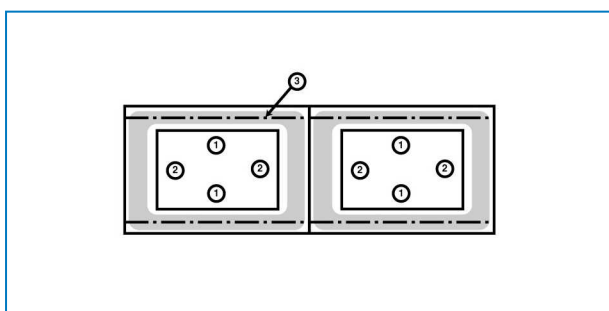


Metodă

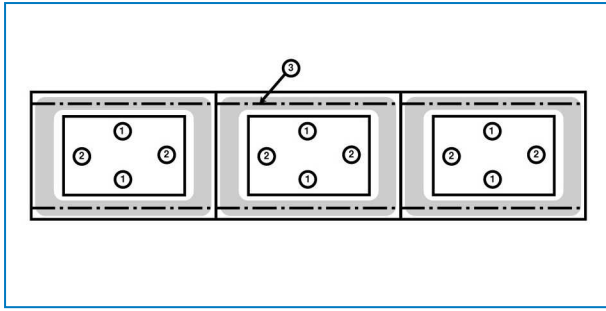
1. Poziționați secțiunea inferioară pe oțelul de susținere și înșurubați la loc.
2. Îndepărtați orice lemn de protecție de pe flanșele orizontale superioare ale secțiunii inferioare. Ștergeți flanșele pentru a îndepărta praful, murdăria sau umezeala care s-ar fi putut acumula în timpul transportului și depozitării.
3. Aplicați banda de etanșare cu lățime de 25 mm în jurul periferiei flanșei superioare a secțiunii inferioare. Acest dispozitiv de etanșare cu bandă trebuie să fie centrat direct peste linia centrală a găurilor de filet și pe linia centrală a flanșelor de capăt acolo unde nu există găuri de filetare. Elementul de etanșare trebuie îmbinat numai de-a lungul flanșelor cu găuri de filetare. Când este necesar să îmbinați etanșantul, trageți și apăsați cele două capete împreună, astfel încât să se formeze perle netede, continue. Dispozitivul de etanșare cu bandă are formă trapezoidală și trebuie instalat cu partea largă în jos (vezi figura „Instalarea dispozitivului de etanșare cu bandă”). Nu întindeți banda de etanșare
4. Consultați tabelele unităților (Consultați „Montaj „Note generale” on page 14)



Metoda de etanșare I

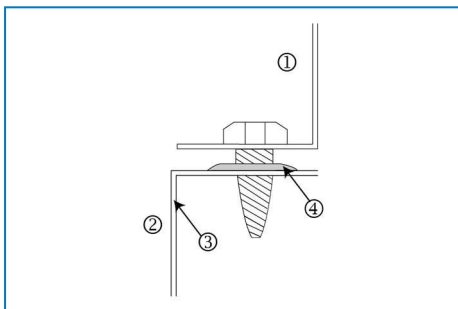


Metoda de etanșare J



Metoda de etanșare K

1. Aplicați etanșant cu bandă plată de 25 mm peste linia centrală a orificiilor pentru șuruburi.
 2. Aplicați etanșant cu bandă plată de 25 mm peste linia centrală a flanșelor transversale.
 3. Linia centrală a găurii pentru șuruburi.
5. Materialul de etanșare aplicat pe flanșele de capăt ale unei unități cu secțiune cu o singură celulă și pe flanșele de capăt și centrale ale celor două unități de celule trebuie să fie continue.



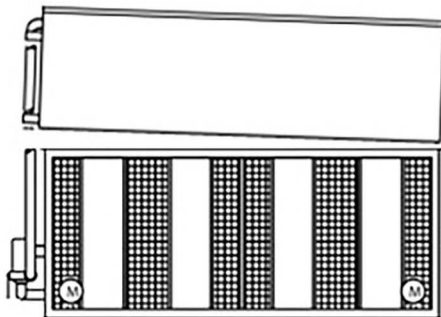
Instalarea dispozitivului de etanșare cu bandă

1. Secțiunea superioară
2. Secțiunea inferioară
3. Cadrul secțiunii inferioare
4. Material de etanșare cu bandă plată de 25 mm așezat peste linia de perforare cu partea largă în jos.

Când montați secțiunile carcusei, s-ar putea lua în considerare agățarea carcusei sub un unghi mic (1-2°) în macara. În acest fel, un capăt scurt poate fi poziționat mai întâi și apoi restul carcusei poate fi coborât lent.



Odată ce carcasa este pusă pe banda de etanșare, nu mai poate fi mișcat, așa că este necesară o poziționare blândă.



Poziționați carcasa într-un unghi.

Pentru unitățile cu carcasă dublă, asigurați-vă că secțiunea cu placa de îmbinare cu buza în jos este instalată mai întâi. Pentru unitățile cu carcasă dublă, asigurați-vă că secțiunea cu placa de îmbinare cu buza în jos este instalată mai întâi. Cealaltă secțiune are o buză în partea de sus a plăcii de îmbinare.

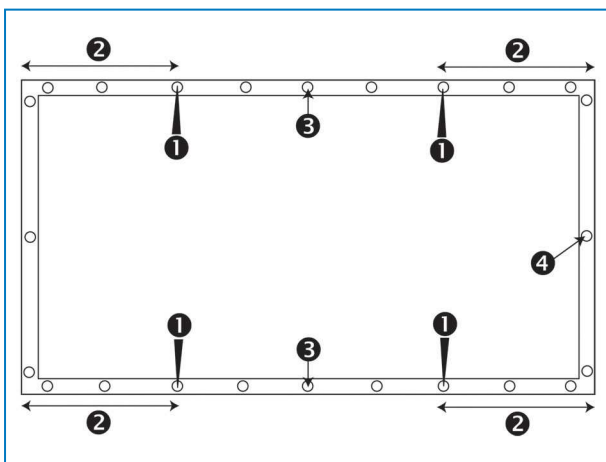


1. Buză din partea inferioară a plăcii de îmbinare.
2. Buză din partea superioară a plăcii de îmbinare

6. Scoateți skid-ul din secțiunea din mijloc. Ridicați secțiunea din mijloc și poziționați-o peste secțiunea inferioară, astfel încât flanșele secțiunii să fie la aproximativ 50 mm deasupra secțiunii inferioare. Nu lăsați secțiunea să se balanseze și nu deteriorați sigilantul.

Utilizați cel puțin patru știfturi (vezi figura) în orificiile de fixare situate pe părțile lungi ale secțiunilor pentru a alinia secțiunea superioară cu secțiunea inferioară. Pentru a evita alinierea incorectă, consultați desenul de mai jos pentru poziția orificiilor de fixare care vor fi utilizate. Folosiți știfturi suplimentare în mijlocul unității, dacă este necesar, pentru a alinia panourile lungi. (Consultați figura „Utilizarea știftului de deriva pentru a alinia găurile pentru șuruburi”)

Asigurați-vă că toate găurile din secțiunea superioară și din secțiunea inferioară sunt aliniate corect înainte de a coborî complet secțiunea superioară în secțiunea inferioară.



Poziția orificiilor de fixare care urmează să fie utilizate.

1. Poziția știftului de deriva

2. Distanța dintre orificiul de fixare în care este introdus știftul și colțul trebuie să fie de cel puțin 30 cm
3. Utilizarea unui știft suplimentar pentru laturile lungi
4. Orificiu de fixare



ATENȚIE!!!

Când coborâți o secțiune, asigurați-vă că nimic nu poate fi prins între flanșele superioare și inferioare.



Utilizarea știftului de deriva pentru a alinia găurile pentru șuruburi

7. Folosind șuruburile autofiletante, introduceți șuruburile în jos prin secțiunea din mijloc și în secțiunea inferioară. Începeți lângă ridicarea urechii spre centrul unității. Continuați să instalați șuruburile folosind știftul de deriva pentru a alinia găurile pentru șuruburi până când toate găurile sunt umplute cu șuruburi.
8. Asigurați furtunul flexibil care conectează secțiunile superioare și inferioare ale conductei de refulare a pompei folosind clemele de furtun furnizate.
9. Îndepărtați orice contravântuire din lemn sau plastic din jurul eliminatoarelor sau al secțiunilor superioare.
10. Scoateți curelele de transport după montaj.



Curele de transport

General

1. Toate instrucțiunile de instalare necesare pentru accesoriile opționale sunt depozitate în lada din lemn fără cuie / recipient din plastic care este plasat în secțiunea inferioară. Consultați „Inspekția înainte de montare” "Inspection Before Rigging" on page 1 .
2. Pot fi montate accesorii opționale de descărcare, cum ar fi hote conice, amortizoare cu închidere pozitivă, atenuatoare de sunet de descărcare, desurîncălzitoare, serpentine de reducere a cettii și/sau plenuri de acces.
3. Consultați desenul certificat al unității pentru secvența de instalare a accesoriilor opționale.
4. Metodele de etanșare sunt aceleași cu cele pentru secțiunea superioară.
5. Metoda de montare a accesoriilor opționale este indicată în tabelele de montaj. (vezi "Note generale" on page 14).



ATENȚIE!!!

Asigurați-vă că este cuplajul instalat pe conducta externă dacă este livrat cu serpentină uscată.

6. Platforma, scara și balustrada sunt ambalate pe un suport separat. Hardware-ul de asamblare este ambalat într-un recipient de plastic și legat de platformă, scară sau balustradă.



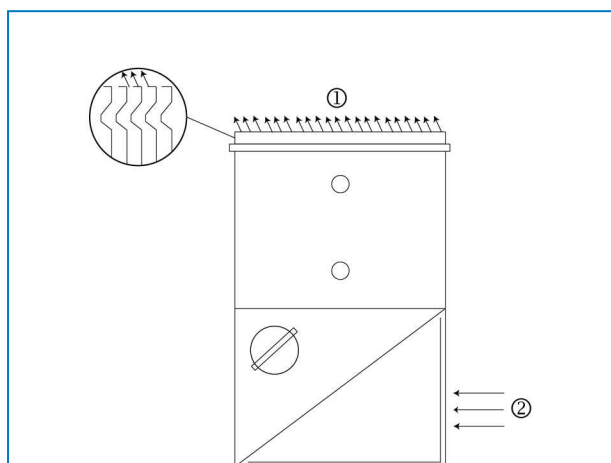
Locație hardware pentru platformă, scară și balustradă

Amplasarea separatoarelor de oțel

Doar pentru modelele containerizate sau opțiunea de separatoare din oțel.

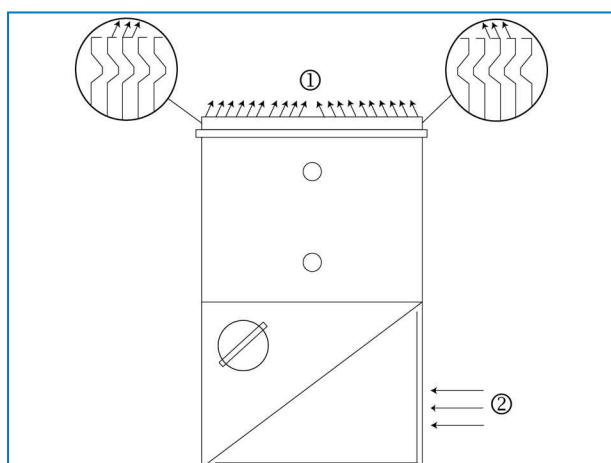
Verificați amplasarea secțiunilor separatoarelor din oțel în partea de sus a unității față de poziționarea listată în tabelele cu metodele de montaj. Secțiunile separatoarelor sunt marcate pentru a ajuta la plasarea lor corectă

METODA DE INSTALARE L



1. Evacuarea aerului
2. Admisia aerului

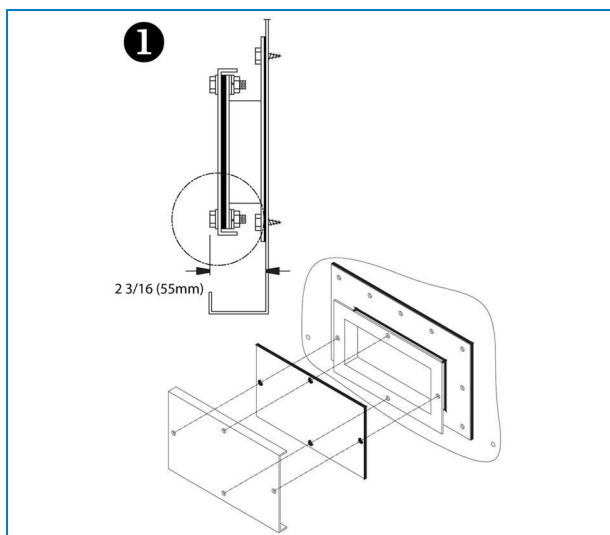
METODA DE INSTALARE M



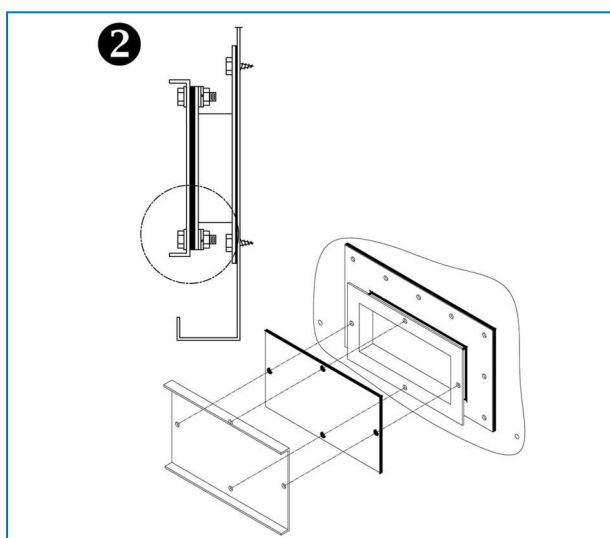
1. Evacuarea aerului
2. Admisia aerului

Curățați portul

Datorită limitelor de lățime de transport, flanșele de acoperire ale orificiului de curățare sunt montate cu flanșe spre interior (1). La fața locului, capacul poate fi amplasat cu flanșe spre exterior pentru un acces ușor la hardware (2).



Curățați capacul portului montat pentru transport



Instalarea finală a capacului portului de curățare

5

VXI INSPECȚIE ÎNAINTE DE MONTARE

General

Înainte de pornire, trebuie efectuate următoarele servicii, care sunt descrise în detaliu în Manualul de operare și mentenanță (vezi tabelul „Programul de mentenanță și monitorizare recomandat”).

Procedurile adecvate de pornire și întreținerea periodică programată vor prelungi durata de viață a echipamentului și vor asigura performanța fără probleme pentru care este proiectată unitatea.

Expertul service pentru echipamente BAC

Oferim servicii și soluții personalizate pentru turnuri și echipamente de răcire BAC.

- Piese de schimb originale și umplutura- pentru o funcționare eficientă, sigură și fiabilă pe tot parcursul anului.
- Soluții de service - întreținere preventivă, reparații, recondiționări, curățare și dezinfecție pentru o funcționare fiabilă și fără probleme.
- Actualizări și tehnologii noi - economisiți energie și îmbunătățiți întreținerea prin modernizarea sistemului.
- Soluții de tratare a apei - echipamente pentru controlul depunerilor de coroziune și proliferării bacteriilor.

Pentru mai multe detalii, contactați reprezentantul local BAC pentru mai multe informații și asistență specifică la www.BACservice.eu

Mai multe informatii

LITERATURA DE REFERINȚĂ

- Cod de practică recomandat Eurovent 9-5 (6) pentru menținerea eficienței și siguranței sistemului dumneavoastră de răcire. Eurovent/Cecomaf, 2002, 30p.
- Guide des Bonnes Pratiques, Legionella et Tours Aéroréfrigérantes. Ministères de l'Emploi et de la Solidarité, Ministère de l'Economie des Finances et de l'Industrie, Ministère de l'Environnement, Juin 2001, 54p.
- Voorkom Legionellose. Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap. Decembrie 2002, 77p.
- Boala legionarilor. Controlul bacteriei Legionella în sistemele hidro. Comisia de sănătate și siguranță. 2000, 62p.
- Hygienische Anforderungen an raumluftechnische Anlagen. VDI 6022.

SITE-URI INTERESANTE

Baltimore Aircoil Company	www.BaltimoreAircoil.com
BAC Service website	www.BACservice.eu
Eurovent	www.eurovent-certification.com
European Working Group on Legionella Infections (EWGLI)	EWGLI
ASHRAE	www.ashrae.org
Uniclimate	www.uniclimate.fr
Association des Ingénieurs et techniciens en Climatique, Ventilation et Froid	www.aicvf.org
Health and Safety Executive	www.hse.gov.uk

DOCUMENTAȚIA ORIGINALĂ



Acest manual este realizat inițial în limba engleză. Traducerile sunt furnizate pentru confortul dumneavoastră. În cazul unor discrepanțe, textul original în limba engleză va prevala asupra traducerii.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing or data entry.





A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.

TUNURI DE RĂCIRE CU CIRCUIT DESCHIS

TUNURI DE RĂCIRE CU CIRCUIT ÎNCHIS

ECHIPAMENTE DE STOCARE A GHEȚII

CONDENSATOARE EVAPORATIVE

ECHIPAMENTE HIBRID

PIESE, ECHIPAMENTE & SERVICII

BLUE by nature
GREEN at heart



www.BaltimoreAircoil.com

Europe@BaltimoreAircoil.com

Vă rugăm accesați pagina noastră web pentru mai multe informații.

Industriepark - Zone A, B-2220 Heist-op-den-Berg, Belgium

© Baltimore Aircoil International nv