

VXI 50

Tours de refroidissement à circuit fermé

Engineering data

Remarque: Ne pas utiliser pour la construction. Voir les dimensions et poids certifiés par l'usine. Les données figurant sur cette page sont celles connues lors de sa publication et devront être confirmées lors de l'achat du produit. Dans un souci d'amélioration du produit, les spécifications, poids et dimensions peuvent changer sans préavis.

Remarques générales

1. Les raccords pour l'appoint d'eau, le trop-plein, l'aspiration et la vidange ainsi que la porte d'accès peuvent être fournis du côté opposé à celui indiqué ; consulter votre agent BAC.
2. La hauteur de l'appareil est indicative ; pour la cote précise, consulter le plan certifié.
3. Les poids d'expédition et en fonctionnement indiqués sont ceux des appareils sans accessoires tels que les atténuateurs acoustiques, les hottes de refoulement, etc. Consulter les documents certifiés par l'usine pour connaître le supplément de poids et la section la plus lourde à soulever.
4. Les schémas des appareils dotés d'une seule pompe de pulvérisation illustrent l'exécution standard « main droite », avec le côté entrée d'air situé à droite vu côté connexion. L'exécution « main gauche » est possible sur demande.
5. Les raccords pour la batterie, le trop-plein, l'appoint d'eau et la pulvérisation d'eau sont toujours du même côté de l'appareil. Pour les appareils à deux pompes, des connexions supplémentaires pour la batterie et le trop-plein seront installées de l'autre côté de l'appareil.
6. Pour les applications intérieures des tours de refroidissement à circuit fermé, le local peut être utilisé comme plenum d'aspiration avec des gaines d'air au refoulement uniquement. Si une gaine d'air d'aspiration est nécessaire, il y a lieu de spécifier une section de ventilation entièrement fermée ; consulter votre représentant BAC pour plus de détails.
7. La puissance du moteur de ventilateur est indiquée pour une pression statique extérieure de 0 Pa. Pour un fonctionnement avec une pression statique extérieure jusqu'à 125 Pa, surdimensionner chaque moteur de ventilateur d'une taille.
8. Sur les modèles VXI 9 à VXI 36, les portes d'accès se trouvent du côté opposé à l'entrée d'air : prévoir un espace suffisant pour l'accès lors du positionnement de ces appareils.
9. Lorsque le débit dépasse 30 l/s sur les modèles VXI 27, VXI 36 et VXI 50, le nombre de connexions de batterie sera dédoublé.
Lorsque le débit dépasse 60 l/s sur les modèles VXI 70, VXI C72, VXI C108, VXI 95, VXI 145, VXI 180, VXI 144 et VXI 215, le nombre de connexions de batterie sera dédoublé.
Lorsque le débit dépasse 120 l/s sur les modèles VXI 190, VXI 290, VXI 360, VXI 288 et VXI 430, le nombre de connexions de batterie sera dédoublé.
10. Les modèles VXI 9 à VXI 145 ont une seule section batterie et un seul moteur de ventilateur, qui peuvent être utilisés en fonctionnement intermittent marche/arrêt.
Les modèles VXI 95, 144, 145, 180 et 215 ont une seule section batterie et un ou deux moteurs de



ventilateur. Le fonctionnement intermittent des ventilateurs se traduit uniquement par leur mise en marche/arrêt. Sur ces appareils, tous les ventilateurs doivent fonctionner simultanément.

Les modèles VXI 190, 288, 290, 360 et 430 ont 2 sections d'échange et un ou deux moteurs de ventilateur par section d'échange. Le fonctionnement intermittent des ventilateurs se traduit uniquement par leur mise en marche/arrêt. Sur ces appareils, tous les ventilateurs doivent fonctionner simultanément par section d'échange.

Des moteurs multi-vitesses sont disponibles pour augmenter le nombre d'étages de régulation de capacité. Il est possible d'obtenir une modulation de capacité plus précise avec des registres de régulation. Consulter votre représentant BAC local pour plus de détails.

11. Pour le fonctionnement en mode sec, il convient d'augmenter les moteurs standard d'une taille pour éviter les surcharges. Des batteries à surface ailetée sont disponibles pour augmenter la capacité de fonctionnement en mode sec sans surdimensionner le moteur. Consulter votre représentant BAC local pour les sélections et leur prix.

Last update: 09/05/2024

VXI 50



1. Vidange DN50 ; 2. Connexion de sortie DN100 ; 3. Trop-plein DN80 ; 4. Appoint d'eau DN25 pour VXI 50-X et DN50 pour VXI 70-X ; 5. Connexion d'entrée DN100 ; 6. Évent DN 15 ; 7. Porte d'accès.



Modèle	Poids (kg)			Dimensions (mm)			Débit d'air (m³/s)	Moteur de ventilateur (kW)	Débit d'eau (l/s)	Moteur de pompe (kW)	Volume de la batterie d'échange (l)
	Poids en fonct. (kg)	Poids d'exp. (kg)	Section la plus lourde (kg)	L	W	H					
VXI 50-2	3740	2670	1720	3645	1438	3093	14.6	(1x) 11.0	13.9	(1x) 1.5	(1x) 515
VXI 50-3	4280	2950	1980	3645	1438	3328	15.7	(1x) 11.0	13.9	(1x) 1.5	(1x) 638
VXI 50-4	4825	3255	2240	3645	1438	3563	16.9	(1x) 15.0	13.9	(1x) 1.5	(1x) 762